



MIG WELD GmbH International \*Y  
Wattstr. 2  
94405 Landau

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS gemaess  
EN 10 204 3.1

INSPEKTIONSSTEMPEL  
SCQ

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1302-16116	Kunden auftrag 2006-11-17	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
340-08305 MIG WELD		140812	79982	22032/55
		ABSMT Nr.	A.code	
		415-95041	70	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN 12072 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

**LIEFERUMFANG**

Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.20-SP300	512303	24271	2	607.0
			Total	2	607.0

**PRUEFERGEBNISSE**

**Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)**

Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
512303	0.008	0.85	1.78	0.019	0.013	18.59	12.21	2.52
	Co	Cu	N					
512303	0.069	0.15	0.047					

**Folg. Kontrollen/Pruefungen wurden ohne Beanstandung durchgefuehrt:**  
- Visuelle Besichtigung und Masskontrolle.

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Taina Olsson/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**